

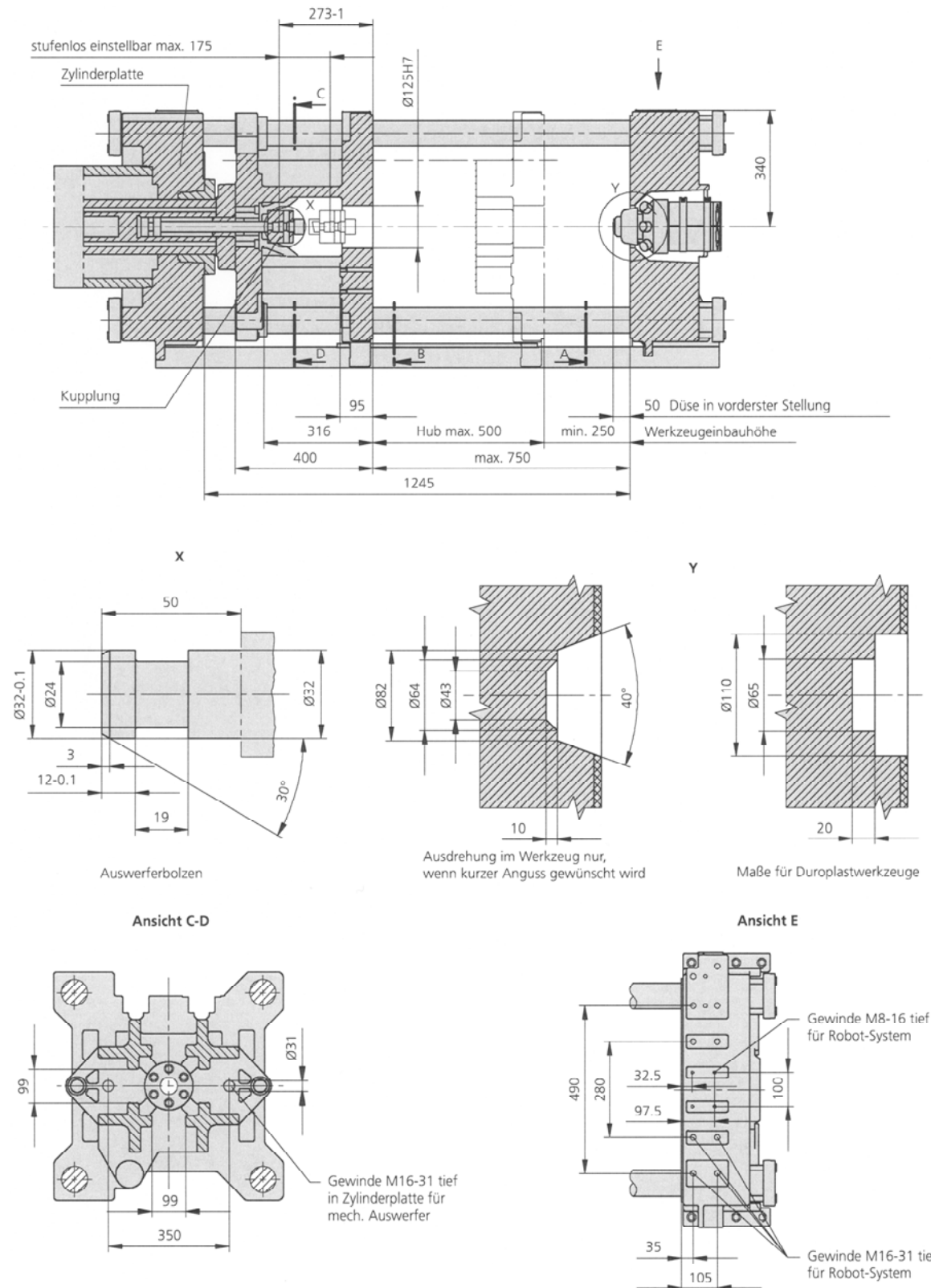
Maschinentyp		Arburg 470 C GOLDEN EDITION
EUROMAP-Größenangabe		1500-400
Schliesseinheit		
Schliesskraft	kN	1'500
Max. Oeffungskraft	kN	35
Max. Oeffungsweg	mm	500
Min. Werkzeugeinbauhöhe	mm	250
Max. Plattenabstand	mm	750
Lichter Holmenabstand	mm	470 x 470
Holmendurchmesser	mm	75
Werkzeugaufspannplatte (B x H)	mm	650 x 650
Durchmesser Zentrierring	mm	125
Max. Werkzeuggewicht (bew. Wkz.-Hälfte)	kg	800
Max. Auswerferkraft	kN	40
Max. Auswerferweg	mm	175
Gewinde Auswerferkupplung		M12
Spritzeinheit		
Schneckendurchmesser	mm	40
Wirksame Schneckenlänge	L/D	20
Max. Schneckenweg	mm	160
Max. rechnerisches Hubvolumen	cm ³	201
Max. Schussgewicht	g PS	184
Max. Spritzdruck	bar	2'000
Einspritzstrom	cm ³ /s	168
Düsen spitze	°	120
Max. Düsenanlegekraft	kN	60
Max. Düseneintauchtiefe	mm	50
Max. Düsenabhebeweg	mm	300
Zusätzliche Ausrüstung		
Kernzug hydraulisch	Stk.	2 auf bew. Platte
Luftventil	Stk.	1
Handlinggerät		GHS Automation, Typ SL10

Maschinentyp

Arburg 470 C GOLDEN EDITION

EUROMAP-Größenangabe

1500-400



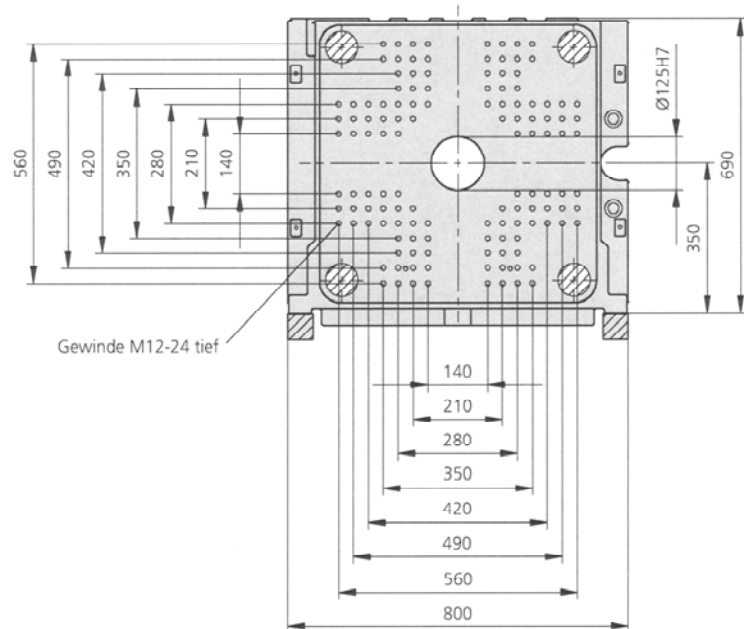
Maschinentyp

Arburg 470 C GOLDEN EDITION

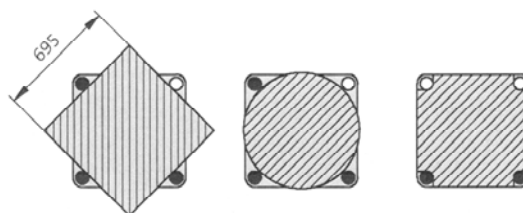
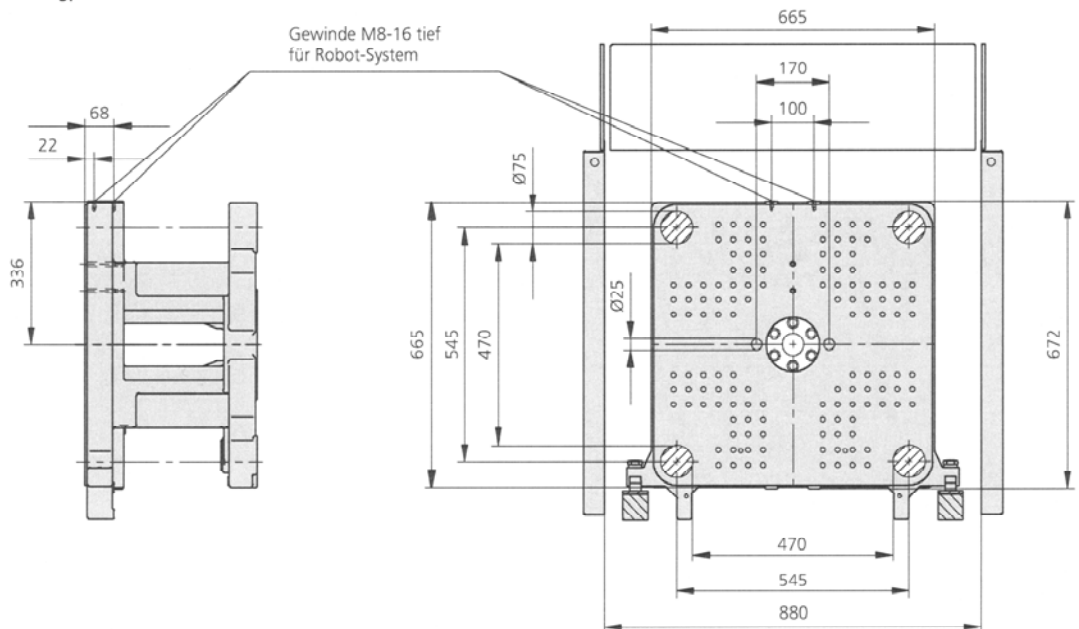
EUROMAP-Größenangabe

1500-400

Feste Werkzeugplatte
Ansicht A



Bewegliche Werkzeugplatte
Ansicht B



Nutzbare Aufspannfläche beim Ziehen der Säulen

Maschinentyp

Arburg 470 C GOLDEN EDITION

EUROMAP-Größenangabe

1500-400

